

STEP MASTER

by HÄHN AUTOMATION

StepMaster-Konzept:

Der StepMaster ist ein Fördergerät, das die schonende Handhabung verschiedenster Förderteile gewährleistet. Ein großzügiger Teilebunker mit Förderband entkoppelt den StepMaster von einer permanenten Teilenachfüllung.

Durch die extrem stabile und robuste Bauweise können auch schwere Teile gefördert werden, ohne dass Verschleiß am Gerät auftritt.



StepMaster - Fördersystem

Kerneigenschaften:

- StepMaster - Stufen variabel anpassbar
- Teilebunker bis zu 200 Liter
- Förderband mit stabilem Fördergurt integriert im Teilebunker
- Variable Zufuhrhöhe
- Hohe Förderleistung
- Schonende Werkstückzufuhr
- Geräuscharme Teileförderung
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Wartungsarm
- Verkleidung mit robustem und starkem Blech (Farbe nach Wahl)
- Gehärtet Förderkanten (die Förderkanten der einzelnen Stufen sind mit gehärtetem Stahl bestückt, die einen nahezu verschleißfreien Betrieb gewährleisten)
- Der Antrieb der Stufen erfolgt mittels pneumatischem Zylinder und Endlagenüberwachung
- Die Ansteuerung erfolgt über ein pneumatisches 5/2 Wegeventil (monostabil)
- Stabile Führungseinheit mit Kugelumlaufrollen
- Vibrationsfördereinheit für Lineartransport der Artikel
- Sortierschikane mit Rückführblech für Artikel
- Regelgerät für Schwingschiene



MasterCell verknüpft mit einem StepMaster